

华容县住房和城乡建设局文件

华建函〔2026〕7号

湖南省建筑市场监管公共服务平台 数据治理的公示

根据《湖南省住房和城乡建设厅关于对湖南省建筑市场监管公共服务平台工程项目数据实行分级管理和开展数据专项治理等工作的通知》（湘建建函〔2019〕232号）有关要求，现将湖南长虹聚和源中方形聚合物锂离子电池生产线扩能项目业绩数据等级提升至C级，现予以公示（详见附件）。公示期为2026年8月21日起至2026年8月27日。在公示期内，任何单位和个人均可就项目数据治理情况实事求是地向我局反映。其中，以单位名义反映情况的，应加盖单位公章，以个人名义反映情况的，应署真实姓名和联系电话。

联系电话：15576016213

附件：项目业绩信息审核表

华容县住房和城乡建设局

2026年8月20日



附件

建筑市场监管公共服务平台项目业绩信息表

项目名称：湖南长虹聚和源中方形聚
合物锂离子电池生产线项目

审核部门（公章）：

工程编号：430623202407030054

审核人（签字）：

项目基本信息	建设单位	湖南长虹聚和源科技有限公司	企业信用代码	91430623MA4T227A3C
	具体地点	华容县华容高新区杨家桥创新创业园Y栋		
	投资类型	工业投资和中小型社会投资建设项目（以出让方式取得土地的房屋建筑类）	项目类别	建筑工程
	建设工程规划许可证编号	无		
	立项文号	华发改投备【2024】61号		
	立项批准机关	华容县发展和改革局		
	立项批复时间	2024年7月5日	立项机关级别	区县级
	总面积（平方米）	21780	总投资（万元）	15000
	建设性质	改建	工程用途	工业建筑配套工程
	建设规模	项目由湖南长虹聚和源科技有限公司投资建设，新租赁厂房21780m²共5层，对该厂房进行装饰装修，新购置自动上下料高速搅拌配料系统，高能量密度单层挤压式涂布机，正、负极全自动对辊、分条机，制卷一体机，全自动一封一体机，全“自动注液一体机，全自动二封一体机，压力化成机，自动分选，自动尺寸检测、MES信息化等中方形软包锂电芯生产线主体设备及配套动力设备，共98台/套设备，配套供电、供水、绿化、消防、安防等设备。		
施工许可信息	计划开工	2025年4月	计划竣工	2025年7月
	工程名称	湖南长虹聚和源中方形聚合物锂离子电池生产线扩能项目	施工许可证编号	430623202504210101
	施工企业	浩天建工集团有限公司	监理企业	江西嘉鼎建设项目管理有限公司
	设计企业	河南省中工设计研究院集团股份有限公司	设计项目负责人	崔熙斌
	勘察企业	无	勘察项目负责人	无

	合同金额 (万元)	1752.1577	面积(平方米)	17114.00
	发证日期	2025年4月21日	合同工期	88
	合同开工 日期	2025年04月18日	合同竣工日期	2025年07年15日
	建设规模	该项目由湖南长虹聚和源科技有限公司投资建设,新租赁厂房21780m²共5层,对该厂房1至4层17114平方米进行装饰装修,新购置自动上下料高速搅拌配料系统,高能量密度单层挤压式涂布机,正、负极全自动对辊、分条机,制卷一体机,全自动一封一体机,全自动注液一体机,全自动二封一体机,压力化成机,自动分选,自动尺寸检测、MES信息化等中方形软包锂电芯生产线主体设备及配套动力设备,共98台/套设备,配套供电、供水、绿化、消防、安防等设备。		
	项目负责 人	文雷	项目负责人身份证号码	430223*****6239
	项目负责 人证书编 号	湘1432019202000607		
	技术负责 人	肖鑫	技术负责人身份证号码	430623*****2430
	技术负责 人证书编 号	B0624399101011114		
	总监理工 程师	王运乾	总监理工程师身份证号 码	430611*****1511
	总监理工 程师证书 编码	00753412		
竣工验收 备案信息	竣工验收 备案编号	430623202407030054-JX-001		
	实际造价 (万元)	1752.1577	实际面积(平方米)	17114.00
	实际建设 规模	17114.00平方米		
	实际开工 日期	2025-04-22	竣工验收备案日期	2026-03-10
	实际竣工 日期	2026-01-20	结构体系	框架
业绩技 术指标	业绩技术 指标记录 编号	YJ-430623202407030054-001		
	企业名称	浩天建工集团有限公司	企业统一社会信用代码	91430000591043159P
	业绩类型 (施工或 监理)	施工	业绩对应资质等级	建筑工程施工总承包壹级

	工程项目 规模等级 及详细技 术指标	新租赁厂房21780m²共5层，对该厂房1至4层17114平方米进行装饰装修，新购置自动上下料高速搅拌配料系统，高能量密度单层挤压式涂布机，正、负极全自动对辊、分条机，制卷一体机，全自动一封一体机，全自动注液一体机，全自动二封一体机，压力化成机，自动分选，自动尺寸检测、MES信息化等中方形软包锂电芯生产线主体设备及配套动力设备，共98台/套设备，配套供电、供水、绿化、消防、安防等设备。		
	起始时间	2025-04-22	结束时间	2026-01-20
	施工、监理单位起始时间为实际开工日期，结束时间为实际竣工日期。			

填写说明：基本信息、合同、施工许可、竣工验收备案部分的内容应分别严格按照立项批复、合同、施工许可证、竣工验收备案表上的内容填写，本表格应填写完整不留空白。其中，关于合同信息模块：施工单位仅填写施工合同信息，监理单位仅填写监理单位合同信息。